

# Hypertherm®

## XPR300™

Mekanize plazma kesme teknolojisinde en dikkat çekici ilerlemeyle, plazmanın yapabilecekleri yeniden tanımlandı.

### Sektörde öncü kesim kalitesi - X-Definition

XPR, yeni teknolojiyi siyah sac, paslanmaz çelik ve alüminyum malzeme üzerinde yeni nesil, X-Definition™ kesmeye yönelik rafine işlemlerle birleştirerek HyDefinition® kesim kalitesini çok daha ileri bir noktaya taşır.

- İnce siyah sac üzerinde tutarlı ISO aralık 2 sonuçları ve daha kalın siyah sac ve paslanmaz çelik üzerinde genişletilmiş aralık 3 kesim kalitesi
- Vented Water Injection™ (VWI) ile alüminyum üzerinde üstün sonuçlar

### Optimize verimlilik ve daha düşük işletim maliyetleri

- %50'den fazla daha düşük işletim maliyetleri
- Kalın malzemelerde %15'e kadar daha yüksek kesim hızları
- Sarf malzemesi ömründe %40'tan fazla artış
- Paslanmaz çelikte %20 ve siyah sacda %30 daha kalın malzeme delme kapasitesi

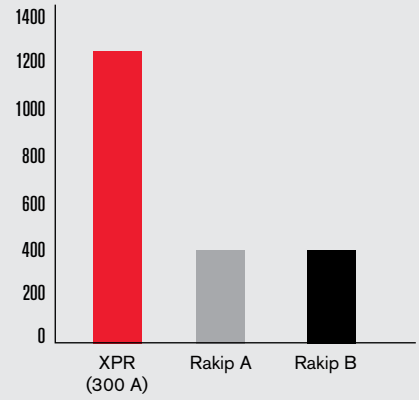
### Sistemi optimize eden tasarım geliştirmeleri ve kullanım kolaylığı

- Kontrollü ark sönmeleri hatalarının etkisinin ortadan kaldırılmasıyla rakip sistemlere kıyasla 3 kat daha uzun sarf malzemesi ömrü
- Yüksek akım seviyelerinde torçta hasara neden olabilecek kalıcı elektrot püskürmesi arızalarının etkisinde azalma
- Gelişmiş bakım ve servis komutları için otomatik sistem izleme ve özel arıza tespiti kodları
- EasyConnect™ torç kablosu ve tek elle torç-yuva bağlantısı sayesinde hızlı ve kolay değiştirme
- Kolay sarf malzemesi değişikliği için QuickLock™ elektrot
- Güç kaynağındaki Wi-Fi donanımı sayesinde mobil cihazlara bağlantı ve LAN bağlantısı sayesinde çoklu sistem izleme ve servis olanağı



Siyah sac		mm
Delme kapasitesi	(argon destekli)	50 mm
	(standart O <sub>2</sub> )	45 mm
Koparma		80 mm
Paslanmaz çelik		
Delme kapasitesi		38 mm
Koparma		75 mm
Alüminyum		
Delme kapasitesi		38 mm
Koparma		50 mm

%5 kontrollü ark sönmeleri hatası ile 20 saniyelik başlatma sayısı



## İşlem kontrolü ve aktarımı

Üç GasConnect konsolu seçeneği, paslanmaz çelik ve alüminyumda birbiri peşi sıra iyileştirilmiş kesme becerileri sunarak her konsol ile rakip tanımayan siyah sac kesim kalitesi sunar. Tüm konsollar yüksek verimlilik ve kullanım kolaylığı için tamamen CNC üzerinden kontrol edilebilir.



Core™ konsolu



Vented Water Injection™ (VWI) konsolu



OptiMix™ konsolu

## Teknik Özellikler

Maksimum açık devre gerilimi	360 VDC
Maksimum çıkış akımı	300 A
Maksimum çıkış gücü	63 kW
Çıkış gerilimi	50-210 VDC
%100 devrede kalma ark gerilimi	210 V
Devrede kalma değerleri	40 °C'de, 63 kW'da %100
Çalıştırma ortamı sıcaklık aralıkları	-10 °C-40 °C
Güç faktörü	63 kW'ta 0,98
Soğutma	Basıncılı hava (Sınıf F)
Yalıtım	Sınıf H
EMC emisyonları sınıflandırması (sadece CE modelleri)	Sınıf A
Kaldırma noktaları	Üst kaldırma gözü
Alt forklift yuvaları	Kaldırma gözü ağırlık kapasitesi 680 kg



Hypertherm, ISO 9001: 2008 onaylıdır.

Hypertherm'in tam sistem garantisi, torç ve kablolar için bir yıl ve diğer sistem parçalarının tamamı için iki yıldır.

Hypertherm'in plazma güç kaynakları, %90 veya daha yüksek enerji tasarrufu değerleri ve 0,98'lere varan güç faktörleriyle sektörde öncü enerji tasarrufu ve verimlilik sunar. Son derece yüksek enerji tasarrufu, uzun sarf malzemesi ömrü ve yalın üretim işlemleri daha az doğal kaynak tüketimine yol açmakta ve çevresel etkiyi en aza indirmektedir.

Hypertherm'in uzun süreden beri benimsediği temel değerlerden biri çevresel etkimizi asgari düzeye indirmeye odaklanmaktır. Bu, bizim başarımız ve müşterilerimizin başarısı için kritik bir öneme sahiptir. Daha iyi bir çevre dostu haline gelmek için sürekli çaba gösteriyoruz. Bu, büyük bir ciddiyetle ele aldığımız bir süreçtir.



Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core, ve OptiMix; Hypertherm Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

© 2/2017 Hypertherm Inc. Revizyon 0  
870930TR Türkçe / Turkish

Konsol	Kesme gazları	Akım (A)	Kesim tablosu kalınlığı (mm)	Ortalama kesim hızı (mm/dk.)			
Siyah sac							
Core, VWI ve OptiMix	O <sub>2</sub> plazma O <sub>2</sub> muhafaza	30	0,5	5348			
			3	1153			
			5	521			
	O <sub>2</sub> plazma Hava muhafaza	80	3	5582			
			6	3048			
			12	1405			
	O <sub>2</sub> plazma Hava muhafaza	130	3	6502			
			10	2680			
			38	256			
	O <sub>2</sub> plazma Hava muhafaza	170	6	5080			
			12	3061			
			25	1175			
O <sub>2</sub> plazma Hava muhafaza	300	50	267				
		12	3940				
		25	1950				
O <sub>2</sub> plazma Hava muhafaza	300	50	560				
		80	165				
		Paslanmaz çelik					
Core, VWI ve OptiMix	N <sub>2</sub> plazma N <sub>2</sub> muhafaza	40	0,8	6100			
			3	2683			
			6	918			
VWI ve OptiMix	F5 plazma N <sub>2</sub> muhafaza	80	3	4248			
			6	1916			
			12	864			
OptiMix	H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> plazma N <sub>2</sub> muhafaza	170	10	1975			
			12	1735			
			38	256			
	H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> plazma N <sub>2</sub> muhafaza	300	12	2038			
			25	1040			
			50	387			
VWI ve OptiMix	N <sub>2</sub> plazma H <sub>2</sub> O muhafaza	300	75	162			
			12	2159			
			25	1302			
VWI ve OptiMix	H <sub>2</sub> O muhafaza	300	50	403			
			Alüminyum				
			Core, VWI ve OptiMix	Hava plazma Hava muhafaza	40	1,5	4799
3	2596						
6	911						
VWI ve OptiMix	N <sub>2</sub> plazma H <sub>2</sub> O muhafaza	80	3	3820			
			6	2203			
			10	956			
	N <sub>2</sub> plazma H <sub>2</sub> O muhafaza	130	6	2413			
			10	1702			
			20	870			
OptiMix	H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> plazma N <sub>2</sub> muhafaza	300	12	2286			
			25	1302			
			50	524			
OptiMix	H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> plazma N <sub>2</sub> muhafaza	300	12	3810			
			25	2056			
			50	391			

Bu, kullanılabilecek işlemlerin ve kalınlıkların tam listesini temsil etmez.