

MAXPRO200[®]

LongLife[®] hava ve oksijen plazma kesim sistemi



***En yüksek düzeyde verimlilik
Kolay çalıştırma
Güvenilir performans***

Hypertherm[®]

MAXPRO200



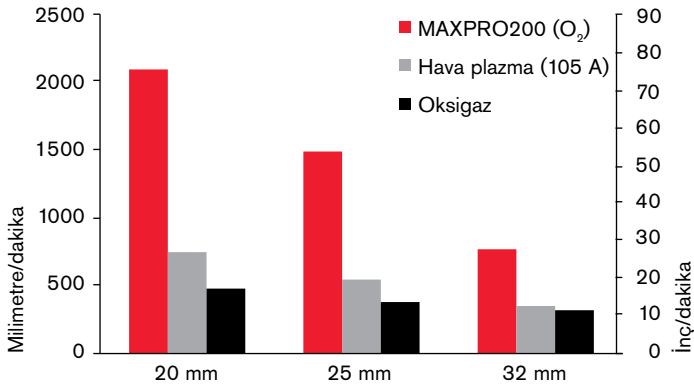
MAXPRO200 plazma kesme sistemi, hava veya oksijen plazma gazıyla etkileyici kesim hızlarına, tutarlı kesim kalitesine ve sıra dışı sarf malzemesi ömrüne sahiptir. Kolay çalıştırma için optimize hale getirilmiş kesme parametreleri tek bir adımla otomatik olarak ayarlanır ve kontrol edilir. Ağır hizmette kullanılmak, çok çeşitli sektörel uygulamalarda yüksek mekanize ve elde kesme ve oluk açma kapasitesi sunmak üzere imal edilmiş olan MAXPRO200, güvenilir performans sunar.

En yüksek düzeyde verimlilik

MAXPRO200, en üst düzeyde verimlilik için yüksek kesim hızlarını ve hızlı işlem değiştirebilmeyi bir araya getirir.

- Sınıfının en iyisi yüksek kesim hızları saatte daha fazla parça bitirmesi sağlar.
- %100 devrede kalacak şekilde imal edildiği için en zorlayıcı üretim ortamlarına uygundur.
- Otomatik ayarlarla, aletsiz kablolarla ve çabuk ayrılabilir torçlarla kesme, oluk açma işlemleri, mekanize ve manuel işlemler arasında hızlı geçiş yapılabilir.

Yüksek kesim hızları = maksimum verimlilik



Kolay çalıştırma

Hava ve oksijen plazma kesmede kendi sınıfı içinde en kolay plazma sistemi; kurulumu kolay, çalıştırması kolay ve performansı en iyi hale getirmek kolay.

- Sezgisel tek adımlı arayüzü ve otomatik gaz kontrolü operatör müdahalesine gerek kalmadan tutarlı sonuçlar üretir.



- Geliştirilmiş diyagnostikler arıza tespitini ve servisi basitleştirir.
- Opsiyonel seri iletişim sisteminin tamamen CNC'den kontrol edilebilmesini sağlar.

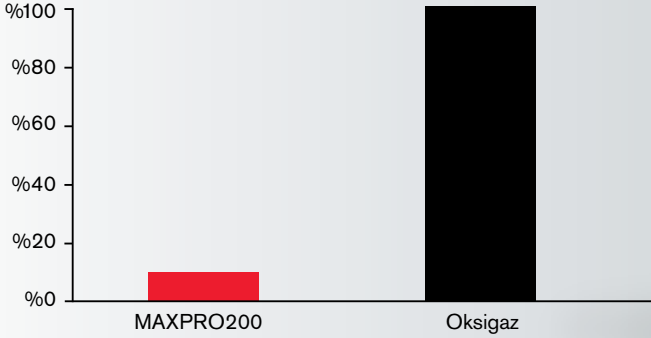
Üstün kesim teknolojisine geçin

MAXPRO200 ve oksigaz

En yüksek düzeyde verimlilik için yaklaşık 7 kat daha iyi kesme hızları ve delme süreleri.

- 50 mm'ye kadar parçalarda, parça başı maliyeti belirgin derecede düşürür.
- Yüksek maliyetli ikincil işlemleri asgari düzeye indirmek için daha az çapak, daha az eğrilme görülür ve ısıdan etkilenen bölge daha küçüktür.
- Siyah sacda, paslanmaz çelikte, alüminyumda ve istifli, boyalı veya paslı metalde kesme veya oluk açma esnekliğini artırır.
- Oksigaz kesim için kullanılan son derece yanıcı bir gaz olan asetilen kullanımıyla ilgili siyah sac kesme güvenliğini artırır.

Metre başı on kez daha düşük maliyet



Düşük işletim maliyeti

Sıra dışı sarf malzemesi ömrü ve tutarlı performans daha ekonomik sonuçlar sunar.

- Daha az güç harcıyarak daha fazlasını elde edin: Patentli sarf malzemesi tasarımları, daha düşük amper düzeyleri kullanarak sınıfının en iyisi kesme hızları ve sağlam üretim delmesi sağlar.
- Üstün kesim kalitesi ve tutarlılığı ikincil işlemlere ayrılan bütçeyi en düşük seviyeye indirir.
- LongLife®, CoolFlow™ ve TrueFlow™ dahil geliştirilmiş sarf malzemesi teknolojileri sarf malzemesi ömrünü ciddi oranda artırarak parça başı maliyeti azaltır.



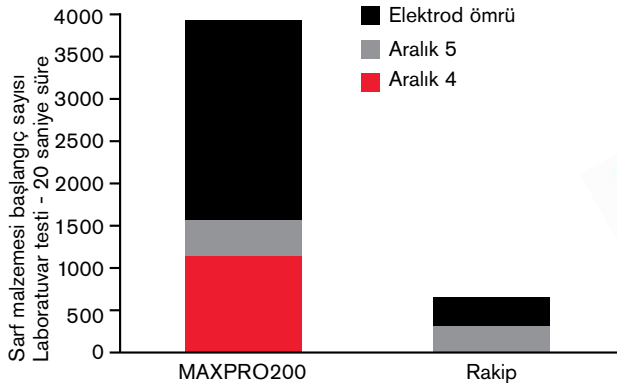
Güvenilir performans

En zorlayıcı kesim ortamlarında yüksek güvenilirlik sağlaması için HyPerformance® HPRXD® ürün ailesiyle aynı ispatlanmış tasarım süreci kullanılarak tasarlanmış ve üretilmiştir.

- Geliştirme sırasında Hypertherm sistemleri, zorlu çalışma koşullarında yıllarca kullanıma eşdeğer çok sıkı güvenilirlik testi prosedürlerine dayanır.
- MAXPRO200, pazardaki diğer sistemlerle kıyaslandığında yarı yarıya daha az sayıda iç parça ile üretilmiştir. Parça sayısının az olması güvenilirliği ve servis imkanını artırır.
- Başlangıçta ve kesme işlemi süresince kesintisiz olarak otomatikman kendiliğinden diyagnostik gerçekleştirilir.

Daha uzun sarf malzemesi ömrü = daha ekonomik

12 mm siyah sac
200 A Hava/Hava, 30 m kablo



MAXPRO200
65° manuel torç

MAXPRO200
90° manuel torç

MAXPRO200 düz
makine torcu

MAXPRO200 çabuk
ayrılabilir makine
torcu

Özellikler

| | |
|------------------------------------|---|
| Giriş gerilimleri | 200/208 VAC, 3-fazlı, 50 Hz, 108/104 A 220 VAC, 3-fazlı, 50-60 Hz, 98 A 240 VAC, 3-fazlı, 60 Hz, 90 A 380 VAC, 3-fazlı, 50 Hz, 57 A 400 VAC, CE, 3-fazlı, 50-60 Hz, 54 A 415 VAC, CE, 3-fazlı, 50 Hz, 52 A 440 VAC, 3-fazlı, 50-60 Hz, 49 A 480 VAC, 3-fazlı, 60 Hz, 45 A 600 VAC, 3-fazlı, 60 Hz, 36 A |
| Çıkış gerilimi | 50-165 VDC |
| Maksimum çıkış akımı | 200 A |
| Devrede kalma değerleri | 33 kW, 40 °C'de %100 |
| Çalışma sıcaklığı | -10 °C ila 40 °C |
| Güç faktörü | 33 kW çıkışta 0,98 |
| Maksimum açık devre gerilimi (OCV) | 360 VDC |
| Boyutlar | 102 cm Y, 69 cm G, 105 cm D |
| Ağırlık | 335 kg |
| Gaz kaynağı | |
| Plazma gazı | Hava, O ₂ , N ₂ |
| Muhafaza gazı | Hava, N ₂ |
| Kaynak gazı basıncı | 6,2 +/- 0,7 bar |



Manuel torç ve oluk açma

- Yıkım, ayıklama ve diğer ağır işlere uygun kesme talepleri için 75 mm'ye kadar kesme kapasiteli 200 amp manuel torç.
- Sürükleyerek kesme sarf malzemeleri bir çizgi ya da şablonun izlenmesini kolaylaştırır.
- Siyah sac üzerinde 18,7 kg/sa'e kadar talaş kaldırma hızı.
- Plazma oluk açma, çok sayıda talaş kaldırma uygulaması için bilemenin veya karbon ark oluk açmanın yerine geçebilir. Plazma oluk açma, bilemeden daha etkili olduğu gibi karbon ark oluk açmadan daha az parazit ve duman üretir ve karbon kontaminasyonu kaynaklı metalürjik sorunların neden olduğu tehlikeleri önler.



Cut with confidence

- Hypertherm ISO 9001: 2000 onaylıdır.
- Hypertherm'in tam sistem garantisi, torç ve kablolar için bir yıl ve diğer sistem parçalarının tamamı için iki yıl tam kapsam sunar.
- Hypertherm'in plazma güç kaynakları, %90 veya daha yüksek enerji tasarrufu değerleri ve 0,98'lere varan güç faktörleriyle sektörde öncü enerji tasarrufu ve verimlilik sunar. Son derece yüksek enerji tasarrufu, uzun sarf malzemesi ömrü ve yalın üretim işlemleri daha az doğal kaynak tüketimine yol açmakta ve çevresel etkiyi en aza indirmektedir.



Çalıştırma verileri

Neredeyse çapaksız kesme kapasitesi – siyah sac 20 mm
 Üretim delme kapasitesi – siyah sac 32 mm
 Koparma* – siyah sac 75 mm
 Bevel – 200 amp sarf malzemeleri desteği 45° bevel kapasitesi

| Malzeme | Akım (amp) | Kalınlık (mm) | Ortalama kesim hızı (mm/dk.) | Kalınlık (inç) | Ortalama kesim hızı (inç/dk.) |
|-------------------------|------------|---------------|------------------------------|----------------|-------------------------------|
| Siyah sac | | | | | |
| Hava plazma | 50 | 1 | 8050 | 20 GA | 325 |
| Hava muhafaza | | 3 | 3760 | 0.135 | 110 |
| Hava plazma | 130 | 6 | 3865 | 1/4 | 150 |
| Hava muhafaza | | 12 | 2045 | 1/2 | 75 |
| Hava plazma | 200 | 6 | 4885 | 1/4 | 190 |
| Hava muhafaza | | 12 | 2794 | 1/2 | 110 |
| | | 20 | 1415 | 3/4 | 60 |
| | | 25 | 940 | 1 | 35 |
| | | 32 | 630 | 1 1/4 | 25 |
| | | 50 | 215 | 2 | 8 |
| O ₂ plazma | 50 | 1 | 6775 | 20 GA | 270 |
| Hava muhafaza | | 3 | 3650 | 0.135 | 130 |
| O ₂ plazma | 130 | 6 | 3925 | 1/4 | 150 |
| Hava muhafaza | | 12 | 2200 | 1/2 | 80 |
| O ₂ plazma | 200 | 6 | 6210 | 1/4 | 235 |
| Hava muhafaza | | 12 | 3415 | 1/2 | 130 |
| | | 20 | 1920 | 3/4 | 80 |
| | | 25 | 1430 | 1 | 55 |
| | | 32 | 805 | 1 1/4 | 32 |
| | | 50 | 270 | 2 | 10 |
| Paslanmaz çelik | | | | | |
| N ₂ plazma | 200 | 12 | 220 | 1/2 | 80 |
| N ₂ muhafaza | | 20 | 1140 | 3/4 | 50 |
| Hava plazma | 200 | 12 | 3050 | 1/2 | 120 |
| Hava muhafaza | | 20 | 1520 | 3/4 | 60 |

* Düşük kesim kalitesiyle yaklaşık 125 mm/dk'da koparabilecek kalınlık. Koparma kalınlığında kesim nadiren yapılmalıdır.



Hypertherm®

Cut with confidence®

www.hypertherm.com

Hypertherm, MAX, LongLife, CoolFlow, TrueFlow, HyPerformance ve HPR, Hypertherm, Inc.'nin ticari markalarıdır ve ABD'de ve/veya başka ülkelerde tescilli olabilirler.

© 09/2012 Hypertherm, Inc. Revizyon 0
 87089N Türkçe / Turkish