

Hypertherm®

EDGE® Pro Ti

Şekil kesme kontrolü



Kolay, güvenilir, entegre, performanslı

1968'den bu yana Hypertherm tek bir hedefe sahiptir: Metal kesme maliyetini düşürmek. Hypertherm kontrol çözümleri, kullanımı kolay bir yazılımla güvenilir performans sağlayan çoklu kesme uygulamalarını destekleyen yerleşik işlem uzmanlığına sahiptir. EDGE Pro Ti montaj ve kurulum kolaylığı için entegre sürücüler, motorlar ve çoklu torç yükseklik kontrolü arayüz opsiyonları ile tasarlanmıştır. Donanım ve yazılım birleştiğinde, operatörün her seferinde en iyi kesimi yapmasını sağlayarak verimliliği ve kârlılığı artırır.

Hypertherm'in patentli Phoenix™ yazılımı temel çalışma arayüzüdür ve CNC sistemleri ailesinin tamamında ortak olarak bulunur. Yazılım, X-Y kesme pazarı için özel olarak tasarlanmıştır. Yılların kesme deneyimi sayesinde Hypertherm mühendisleri, her parçada üstün kalite performansını elde etmenin kritik parametrelerini öğrenmiştir.



Kullanımı kolay

- Yeni operatörler bile patentli CutPro® Sihirbazını kullanarak ürün parçalarını beş dakikadan daha kısa bir süre içinde kesmeye hazır hale getirebilir.
- Parça programının yüklenmesi ve yazılım güncellemeleri için LAN/Kablosuz Ağ ve USB erişimi mevcuttur.
- Kesme optimizasyonu ipuçları, sarf malzemesi değiştirme talimatları ve diyagnostik araçları da dahil olmak üzere çeşitli dillerdeki destekleyici belgelere tek dokunuşla erişim sağlanabilir.
- Yapılandırılabilir Watch Windows™ temel işlem performansı parametrelerinin kesme sırasında ekranda gerçek zamanlı olarak izlenmesini sağlar.
- Kolay operasyon için dokunmaya duyarlı joystick, hız potu ve torç pozisyonu kontrolü ile birlikte yerleşik iki istasyonlu operatör konsolu sunulur.

Güvenilir

- Üstün güvenilirlik ve zorlu kesme ortamlarında tutarlı operasyon için yüzey akustik dalga teknolojisini kullanan endüstriyel camdan dokunmatik ekran bulunur.
- Elektronik parçalardaki stresin azaltılması için toz girişi olmayan hava soğutması vardır.
- Tek bir düğmeye basarak birçok dilde sunulan Hypertherm plazma, CNC ve THC kılavuzlarına erişilebilir. Önemli bilgilere kolayca erişmek için makineye özel kullanma kılavuzları eklenebilir.
- 2 yıl fabrika garantisi vardır.





Entegre

- Kesme işleminin otomatik ve uzman düzeyinde kontrolü için plazma ve torç yükseklik kontrolü sistemleri ile entegre iletişim kurulur.
- Kolay iş kurulumu, operasyon ve hızlı arıza tespiti sağlayan sihirbazlar ve diyagnostik destek araçları vardır.
- Opsiyonel motorlar ve kablolarla birlikte yerleşik servo sürücülerinin tamamı Hypertherm'in sıkı standartlarına uyacak şekilde fabrikada test edilirler.
- Eksen başına maksimum 500W'a kadar ve sistem toplamında 1000W'a kadar sürücü hızı kullanılabilir.

Verimli

- Kritik plazma, THC ve kesme makinesi parametreleri en iyi ve her gün, her vardiyada yinelenabilir kesim kalitesi için Parça Program Desteği (PPS) kullanılarak parça programından kontrol edilebilir.
- Donanım ve yazılım, oksigaz, su jeti ve plazma kesme gibi geniş çeşitlilikteki uygulamalar için tasarlanmıştır.
- İşlem doğrulamalı True Hole® teknolojisi, tüm operatör değişkenlerinin düzgün ayarlanmasını sağlar*.
- Rapid Part™ teknolojisi maksimum verimlilik sunar.
- Optimum sarf malzemesi ömrü için örnek ark gerilimi özelliği vardır.

* ArcGlide Yükseklik kontrolü gereklidir.

Servis olanağı

- Remote Help™ tesise gitme gerekliliğini azaltarak internet üzerinden hızlı bir şekilde CNC, plazma sistemi ve kesme makinesi diyagnostiği ve onarımına olanak tanır.
- CNC'de HyPerformance® Plazma ve Powermax® plazma diyagnostiği gerçekleştirilebilir.
- Hypertherm'in dünya genelindeki servis mühendisleri ağı, kesme makinesi üreticisinin servis personeline gerektiğinde destek vermek için hazırdır.
- Sezgisel donanım servis takımı, sistem hatalarının hızla belirlenmesine yardımcı olur.



Plazma torç yükseklik kontrolü opsiyonları

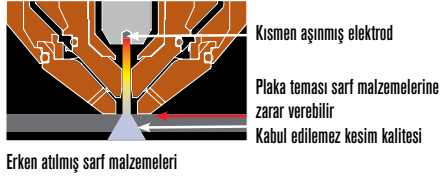
Klasik torç yükseklik kontrolleri, doğru kesim yüksekliğinin elde edilmesi için operatörün düzenli olarak ark gerilimini ayarlamasını gerektirir. Hypertherm'in patentli tekniklerini kullanan Sensor™ Ti ve ArcGlide® THC'leri operatör girdisi olmadan sarf malzemelerin ömrü boyunca doğru torç yüksekliği için ark gerilimini örnekler ve otomatik olarak ayarlar.

THC özellikleri arasında şunlar vardır:

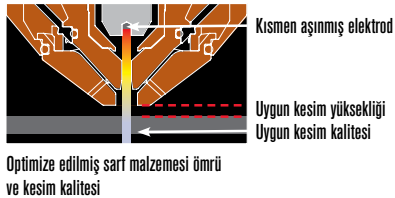
- Minimum operatör girişi
- Örnek ark gerilimi
- Rapid Part teknolojisi
- Programlanabilir aktarım, delme ve kesme yüksekliği
- Ohmik kontak veya torç düşmesi değeri kullanan otomatik IHS
- Parça Programı Desteği (PPS)
- Çarpma tespiti dahil torç çarpma koruması opsiyonu
- Yerleşik diyagnostik
- Dayanıklı mekanikler



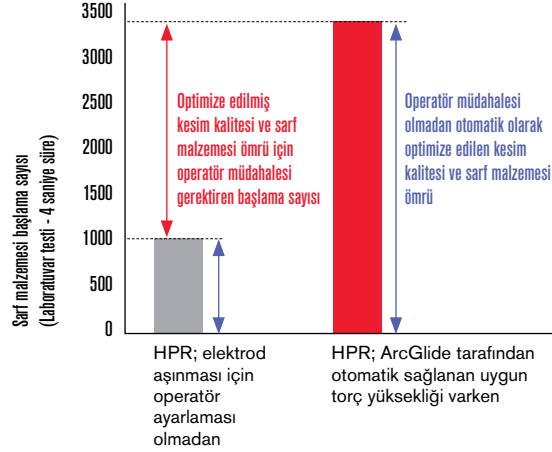
Ark geriliminin elektrod aşınmasına göre ayarlanmaması sonucu yanlış kesim yüksekliği



THC'nin otomatik olarak koruduğu doğru kesme yüksekliği



Sarf malzemesi başlama sayısı, operatör müdahalesi olmadan uygun kesim yüksekliğinden 0,25 mm'den daha düşük sapma ile başlar. (130 A) 12 mm siyah sac



Size en yakın yeri bulmak için lütfen ziyaret edin: www.hypertherm.com

Hypertherm, EDGE, Cut Pro, Watch Windows, Phoenix, ArcGlide, Rapid Part, True Hole, Remote Help, HyPerformance, Powermax, Sensor ve Hypernet, Hypertherm Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

Hypertherm'in uzun süreden beri benimsediği temel değerlerden biri çevresel etkimizi aşgari düzeye indirmeye odaklanmaktır. Bu, bizim başarımız ve müşterilerimizin başarısı için kritik bir öneme sahiptir. Daha iyi bir çevre dostu haline gelmek için sürekli çaba gösteriyoruz. Bu, büyük bir ciddiyetle ele aldığımız bir süreçtir.



© 09/2013 Hypertherm Inc. Revizyon 1
87091N Türkçe / Turkish

Hypertherm®
Cut with confidence®

